



EHITUSTOOTE DEKLARATSIOON

BETOONSILLUTUSKIVID JA - PLAADID

Toode: Benders Sverige AB valmistatud betoonsillutusivid ja-plaadid



Väljaandmiskuup.: Märts 2008

Ettevõtte andmed: Benders Sverige AB. Box 20 SE-535 21 Kvänum

Kehtivad eeldused: Bendersi betoonsillutusivid ja -plaadid

Koostanud: Bengt Ståhl, vastutav keskkonnaspetsialist, telefon 0512-78 72 41
Betoontööstusettevõtete Liidu juhiste põhjal.

Keskonnapõhimõtted: JAH, vt meie brošüüri BENDER MILJÖ

Keskonnasertifikaat: JAH, **SS-EN ISO 14001:2004** kohaselt sertifikaat nr 214

Tootetüübid

Betoonsillutusivid, -sillutusplaadid. Tooted valmivad tehases ja tarnitakse kasutusvalmilt paigaldamiseks ehitusplatsile.

Kasutusala

Betoonsillutusivi ja -plaadi tooted on kasutamiseks sõiduteedel, aedadel, parklatel, tugiseintel jne.

Koostise deklaratsioon

Betoonsillutusivid ja -plaadid koosnevad tsemendist, liivast ja veest.

	Toote osa elutsüklis Väliskeskkond (1-8)	Energialiik	Toorained/ sisendmaterjalid B-C	Heide õhku D-E	Mõju pinnasele F
1	Sisendmaterjalid				
1.1	Toormaterjalid Kaaluprotsent u.				
	Betoon				
	Liiv 80-85%	Materjaliveoks kuluv, diislikütus, fossiilne kütus, jääkkütus, elektrienergia.	Looduslik kruus		Kruusa-kaevandus
	Tsement 10-15%		Lubjakivi Liiv Kips		Pealmaa-kaevandus
	Vesi 3-5%		Kaevuvesi		
1.2	Lisandid* ja muud koostisosad, mille kaaluprotsent on alla 5%				
	Plastifitseerimise ained 0-0,004%				
1.3	Ümbertöödeldud materjalid				
1.4	Päritolu				
	Tsement: Skövde, Slite, Degerhamn Täitematerjalid: kohalik Vesi: kohalik				

*Lisandite keskmine kogus jääb allapoole aruandes kokku lepitud piire.

	Toote osa elutsükli Väliskeskond (1-8)	Energialiik A	Toorained/ sisendmaterjalid B-C	Heide õhku /vette D-E	Mõju pinnasele F
2	Tootmine				
2.1	Tootmisprotsess Sillutuskividekivide valmistamine tehases	Ei sisalda õli	Tsement, liiv, vesi	Kogu tööstusvesi on ringluses ja korduvkasutuses	Ei ole
3	Valmis ehitustoote jaotusprotsess				
3.1	Tootmispaigad	Hjo, Frilleså, Bålsta.			
3.2	Transpordiviis	Veokid. Primaarenergia: diislikütus.			
3.3	Jaotusviis	Otsetamena ehitusplatsile või vaheladustamisega suuremates ehituskauplustes.			
3.4	Pakend	Polüpropüleenist kileriba, polüeteenkile ja puidust kaubaalus. Kilepakend on registreeritud Repa registris, kaubaalused kuuluvad Bendersi enda tagastussüsteemi.			
4	Ehitusjärg				
4.1	Ehitamine	Maha tõstmine veokil oleva kraana või muu seadmega.			
4.2	Ehitustoote kohandamine	Tooted on saadaval väga erinevaid suuruse, kuju ja värviga.			
5	Kasutamistähtaeg				
5.1	Ekspluatatsioon	<i>Tulekahju korral:</i> mittepõlev, kaitseb tulekahju levimise eest.			
5.2	Hooldus	Väike hooldusvajadus.			
5.3	Kasutusiga	Väga pikk, Bendersi sillutuskivide, - plaatide arvestuslik tavapärase kasutusiga on üle 100 aasta.			
6	Kõrvaldamine				
6.1	Mahavõtmine	Sillutuskivid, -plaadid eemaldatakse ekskavaatori abil või käsitsi.			
7	Jääktooted				
7.1	Taaskasutus	Jah, sillutuskive, - plaate saab taaskasutada teistel ehitistel. Pakendid võetakse tagasi REPA registri korra kohaselt.			
7.2	Ümbertöötlemine	Sillutuskivid, -plaadid on ümbertöödeldavad ja olemasolevat materjali saab kasutada nt tee-ehitusmaterjalina või ballastina uues betoonis.			
7.3	Energiatootmine	Mittepõlev materjal.			
8	Jäätmed				
8.1	Ladustamine	Sillutuskivide, - plaatide jäätmed ei vaja ladustamist / ei kuulu ladustamisele, vt punkt 7.2.			
9	Sisekeskkond	Ei rakendata.			

Peakontor ja tehas
Rootsis

Benders Sverige AB
SE-535 21 KVÄNUM
Telefon 0512-78700,
Fax 0512-780 19,
info@benders.se, www.benders.se

Teised tehased
Rootsis

Benders Sverige AB
Rya Industrionråde
SE-460 30 FRILLESÅS

Benders Sverige AB
Box 134, Övertorp
SE-544 22 HJO

Benders Sverige AB
Fabriksvägen 6
SE-746040 BÅLSTA

Benders Sverige AB
Tomvägen 41
430 33 Fjärås

